

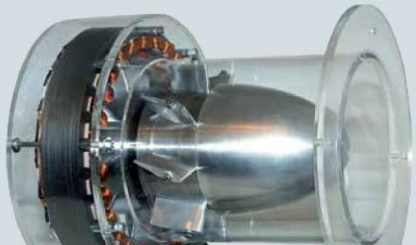
Neue Entwicklungen für Umweltschutz und Ressourcenschonung



Mol Katalysator zur biozidfreien Kühlwasser und Prozesswasserbehandlung ohne Stoffzugabe !
Wandelt zusammenhängende Wassermoleküle („Clusterwasser“) in einzelne freie Wassermoleküle.
Höherer Anteil freier Wassermoleküle verändert die Eigenschaften des Wassers zu Ungunsten von Bakterien.
Biofilme lösen sich ab und können ausgefiltert werden.
Bakterielle Belastung im Wasser nimmt ab. (Legionellen)
Kristallisation von Mineralien wird günstig beeinflusst, kleinere Kristalle, weniger Kesselsteinbildung.
Anwendung in Kühltürmen, Prozesskühlung, Schwimmbädern, Trinkwasser, Filteroptimierung etc.

Neue Entwicklungen für Umweltschutz und Ressourcenschonung

Modell Pipeturbine



Rohr Microturbine zur Energierückgewinnung aus Kühlwasser und Abwasserströmen
Wird direkt in Rohre im Zwischenflanscheinbau montiert.
Auch als Lamellenturbine umsetzbar
Einsetzbar für geringste Fallhöhen ab 2 mtr Wassersäule und geringe Wassermengen $0,05\text{m}^3/\text{s}$. (ca $200\text{ m}^3/\text{h}$)
Hohe Verfügbarkeit von $> 8000\text{ h}$ /Jahr erreichbar
Kurze Montagezeiten, mit Converter – „plug and play“
Einsetzbar für Abläufe von Kläranlagen, Industrieanlagen, Fallrohre von Kühltürmen
Stromerzeugung aus Kleinwasserkraft bis 100 kW die bisher nicht nutzbar verpufft ist.

Neue Entwicklungen für Umweltschutz und Ressourcenschonung

Zyklon- Separator mit automatisierter,
bedarfsgesteuerter Feststoffauschleusung

Konzentriert Feststoffe aus großen Flüssigkeitsströmen
und schleust diese kontrolliert als Feststoff oder
Dünnschlamm aus

Einsetzbar für Fluidmengen von 10 -2000 m³/h
Druckbereich bis PN40 minimaler Druckverlust
Verschleiß- und wartungsfrei, Separator ohne
bewegliche Teile, robust und zuverlässig

Einsetzbar für Kühltürme, Prozesswasser, Kläranlagen zur
Sandabscheidung aus Abwässern, Frittieröl, Treibstoffe,
zur Ausschleusung auch von Gefahrstoffen

